

MaxBlok™ módulos

Los Módulos MaxBlok™ están diseñados para revestir el horno con un buen espesor y proporcionar un sistema de aislamiento de alta calidad. Cada módulo es continuamente plegado y comprimido de acuerdo a una densidad específica que ayuda a proporcionar una mayor vida útil al horno.

Los revestimientos de los Módulos MaxBlok™ aseguran baja pérdida y almacenamiento de calor, lo que aumenta la productividad y la eficiencia del horno.

APLICACIONES TÍPICAS

Industria Cerámica

- Carros de Baja Masa para Hornos de Cerámica
- Hornos Tunel y Batch
- Recubrimiento de Puertas
- Recubrimiento para Hornos de Vidrio y Porcelana

Generación de Energía

- Recubrimiento de Ductos
- Sistemas de Recuperación de Calor
- Aislamiento de calderas
- Recubrimiento de Chimeneas

Refinería y Petroquímica

- Hornos de Etileno
- Hornos de Pirólisis
- Hornos Reformados
- Revestimiento de Calderas



Industria Siderúrgica

- Tapas para Pre-Calentadores
- Hornos de Tratamiento Térmico
- Tapas y Sellos para Hornos de Fundición
- Hornos de Recalentamiento

Otras Aplicaciones

- Aislamiento de Hornos y Secadores Comerciales
- Revestimiento sobre Refractario Existente
- Aislamiento en Horno con Alivio de Tensión
- Aislamiento en la Corona de los Hornos para la Industria del Vidrio

DIMENSIONES STANDARD:

Densidad: 128, 149, 160, 192 & 224 kg/m³
(8,9, 9.3, 10, 12 & 14 lbs/ft³)

Dimensiones: A: 305 & 610 (12" & 24")

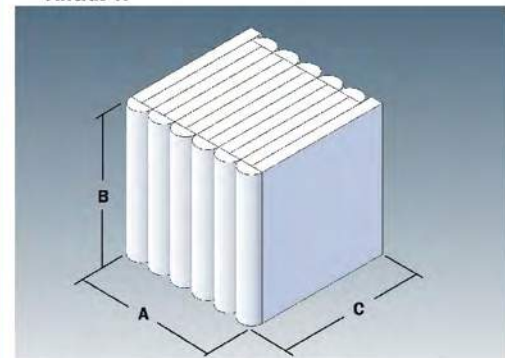
B: 305 & 610 (12" & 24")

C: 100 - 305 (4" - 12")

Medidas especiales bajo pedido

SISTEMAS DE ANCLAJE DISPONIBLE PARA MÓDULOS

- Autosoldable: Rápido Sistema de Soldadura
- Con Tuerca: Pua Pre-Soldada
- Andas H



Propiedades Físicas	LTS	HPS	HTZ
Temperatura de Uso Máxima, °C (°F)	1000(1832)	1260(2300)	1425(2600)
Temperatura de Uso Continuo, °C (°F)	900(1652)	1204(2200)	1325(2417)
Engorgimiento Lineal (%)			
24 Hrs @ 1100 °C (2012°F)		1.8	
24 Hrs @ 1300 °C (2372°F)			2.0
Análisis Químico			
Al ₂ O ₃	42 - 46	44 - 50	33 - 37
SiO ₂	50 - 60	50 - 56	47 - 51
ZrO ₂			13 - 19
Otros < 1%			